

KİMYA MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
STAJ-II (İŞLETME) DEĞERLENDİRME FORMU

ÖĞRENCİNİN

ADI SOYADI :

NUMARASI :

BÖLÜMÜ : Kimya Mühendisliği Örgün Öğretim İkili Öğretim

Staj Başlama Tarihi :/..../20...

Staj Bitiş Tarihi :/..../20...

DEĞERLENDİRME	1	2	3	4	5
1. Staj yapılan kuruluşun amacının saptanması, kuruluşun tarihçesi ve zamanla gelişiminin incelenmesi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. İşletmenin / Fabrikanın organizasyon şeması ve akım şemasının çizilmesi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Staj yapılan sanayi dalının, Türkiye ve Dünyadaki durumunun üretim ve tüketiminin tahmini miktarı açısından incelenmesi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. Fabrikanın her bölümünün hammadde, ürün, reaksiyon şartları ve kapasite yönünden incelenmesi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. İmalat ve kalite kontrolü için gerçekleştirilen analizlerin yapılması	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. Yardımcı tesislerin (Enerji santrali, su temimi, arıtma vs.) ve Fabrikada bulunan belli başlıca cihazların özellik ve çalışma prensibi yönünden incelenmesi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. Fabrikanın en az bir bölümüne ait Enerji&Kütle denkliliğinin ve Maliyet analizinin yapılması (işçilik, enerji, yıpranma, birim maliyet, satış fiyatı vb.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. İşletmede bulunan proses alt birimlerinin akış diyagramlarının çıkarılması ve beş ayrı grupta incelenmesi. Bu gruplar; a) Malzemelerin taşınması, işlenmesi, ayrılması ve depolanması amacı ile kullanılanlar b) Isı aktarımı amacı ile kullanılanlar c) Kütle aktarımı amacı ile kullanılanlar d) Reaktörler e) Proses kontrol amacı ile kullanılanlar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. Fabrikanın her bölümü için ayrı ayrı olmak üzere kapasitenin artırılması ve ürün kalitesinin geliştirilmesi imkânlarının incelenmesi. Fabrikadaki problemlerin (Eğer var ise) çözümüne yönelik fikirlerin belirtilmesi.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. Staj raporunun yazım kurallarına uygunluğu.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Yukardaki maddelerin değerlendirilmesi: **1** (2 Puan), **2** (4 Puan), **3** (6 Puan), **4** (8 Puan), **5** (10 Puan)

Staj Defteri Değerlendirme Notu :

Mülakat Değerlendirme Notu:

Değerlendirme Prosedürü: Defterler yukarıdaki içeriğe göre incelendikten sonra verilen notun %50'si alınacak. Mülakat sonunda verilen notun da % 50'si alınarak genel değerlendirme puanı oluşur. Tüm bu notların 60-100 arasında ise öğrenci stajdan başarılı sayılacak, eğer 0-60 arasında ise öğrenci başarısız sayılacak ve stajı tekrar yaptırılacaktır.

Genel Değerlendirme: Öğrenci kazanması gereken bilgi, beceri ve deneyimler göz önüne alındığında öğrenci işletme stajından;

Genel Değerlendirme Puanı:

Başarılıdır

Başarısızdır

Değerlendiren Öğretim Üyesi

İmza

Başkan:

Üye :